



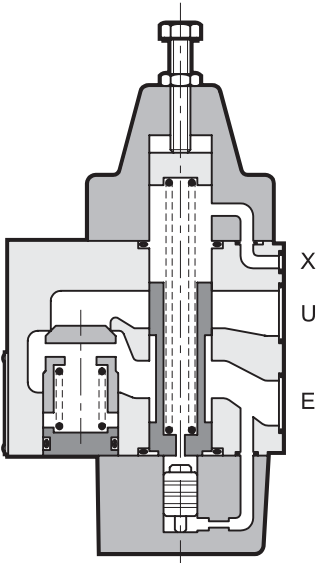
**DIPLOMATIC  
HYDRAULICS**

23 300/103 RD



**S\*-P**  
КЛАПАН ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ  
СЕРИЯ 20  
**U\*-P**  
РАЗГРУЗОЧНЫЙ КЛАПАН  
**T\*-P**  
ПОДПОРНЫЙ КЛАПАН  
**X\*-P**  
БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН

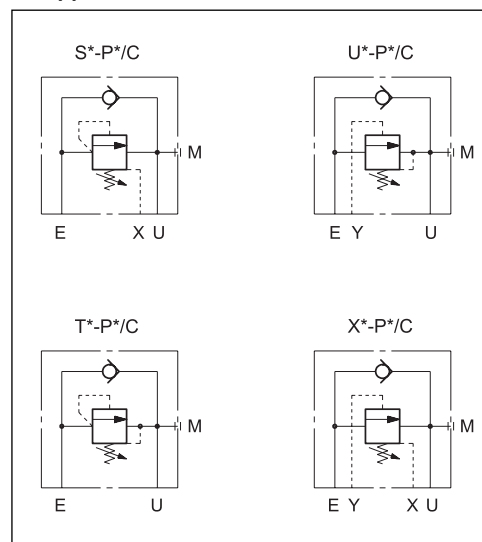
**ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ**



- Клапаны серий S, U, T и X используются для регулировки давления. Они представляют собой нормально закрытые клапаны прямого действия.
- Клапаны производятся двух типоразмеров для расхода до 150 л/мин и с четырьмя диапазонами регулировки давления.
- Открытие клапана осуществляется посредством давления управления, которое, действуя на небольшой поршень, сжимает регулируемую пружину.
- Клапан может быть легко трансформирован для получения любой из четырех версий - S, U, T и X путем поворота верхней и нижней крышек для обеспечения доступа к внутренним каналам X и Y, как указано в п.7.
- На рисунке показан разрез клапана типа S.

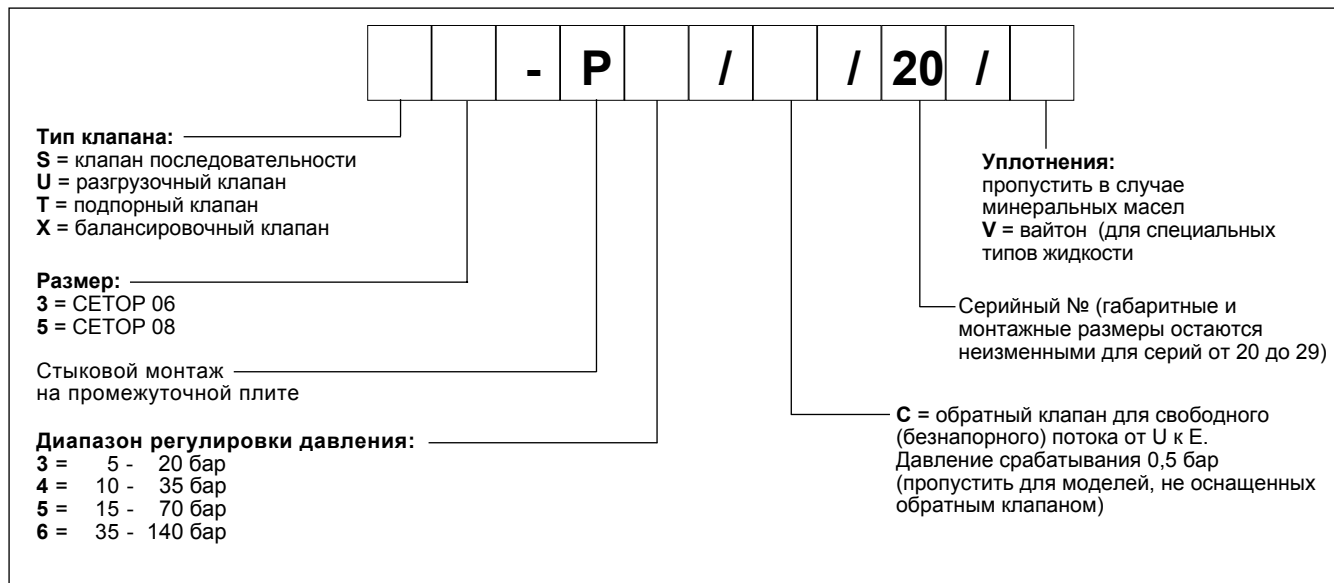
<b>РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b> (для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50°C)		размер 3	размер 5
Максимальное рабочее давление	бар	320	
Максимальный расход	л/мин	60	150
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50	
Диапазон температур жидкости	°C	-20 ... +80	
Диапазон вязкостей жидкости	сСт	10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25	
Степень загрязнения жидкости	Класс 10 по NAS 1638		
Масса	кг	5,8	6,7

**ОБОЗНАЧЕНИЕ НА  
ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМА**

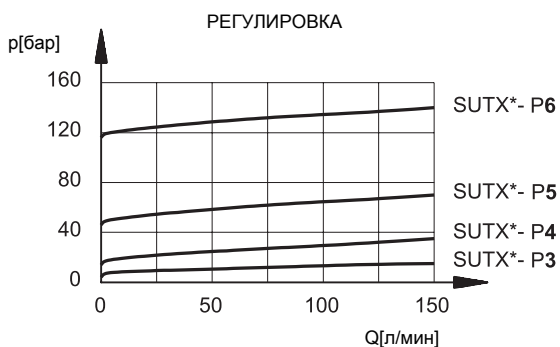




## 1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



## 2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК (значения получены при вязкости 36 сантистокс (сСт) при 50°C)

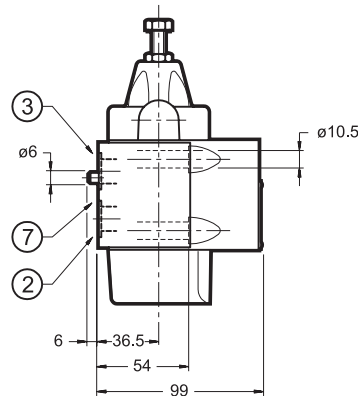
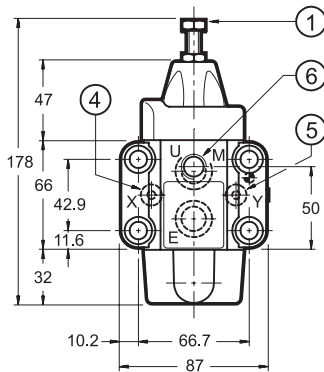


## 3 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел с добавлением применимых антивспенивателей и антиоксидантов. По поводу использования других типов жидкостей (водно-гликолевые растворы, фосфатные эфиры и т.д.) проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

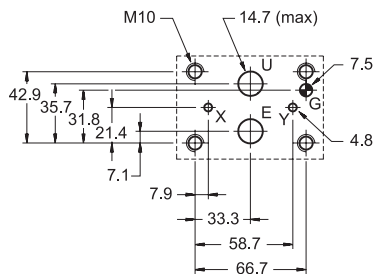


### 4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ S, U, T, X; размер 3



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ  
КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ:  
4 винта M10x70  
Момент затяжки: 40 Нм

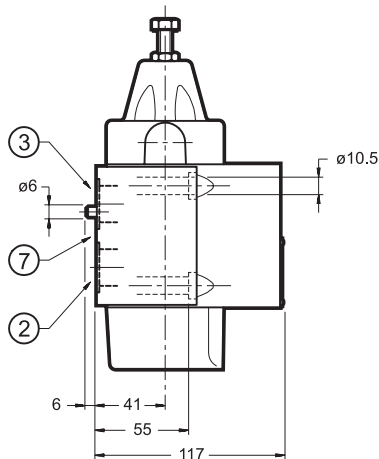
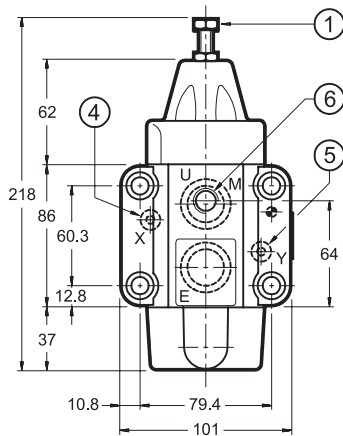
размеры в мм



1	Винт регулировки давления с шестигранной головкой. Гаечный ключ на 13
2	Впускное отверстие
3	Выпускное отверстие
4	Отверстие внешнего дренажа
5	Отверстие внешней регулировки
6	Отверстие подсоединения манометра; NPT 1/4"
7	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами (OR): 2 OR тип 3068; 2 OR тип 2021.

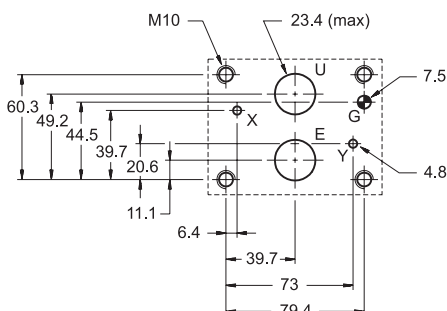
МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ: СЕТОР 4.4.4-2-06-320

### 5 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ S, U, T, X; размер 5



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ  
КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ:  
4 винта M10x70  
Момент затяжки: 40 Нм

размеры в мм



1	Винт регулировки давления с шестигранной головкой. Гаечный ключ на 13
2	Впускное отверстие
3	Выпускное отверстие
4	Отверстие внешнего дренажа
5	Отверстие внешней регулировки
6	Отверстие присоединения манометра; NPT 1/4"
7	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами (OR): 2 OR типа 3100 2 OR типа 2021

МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ: СЕТОР 4.4.5-2-08-320



## 6 - ПРИМЕНЕНИЕ

"S" Клапан последовательности серии "S" обычно используется для последовательного управления двумя или более рабочими механизмами. Когда давление в первичном контуре достигает заданного для клапана значения, он открывается, при этом жидкость поступает в магистраль вторичного контура, поддерживая давление в первичном контуре. Клапан остается в открытом положении до тех пор, пока давление на входе не снизится до установленного значения. В этих условиях установленное максимальное давление в магистрали первичного контура достигается также и во вторичном контуре.

Клапан также используется для поддержания давления в контуре при возможном одновременном подключении различных потребителей, что требует полной производительности насоса и приводит к снижению давления.

"U" Этот клапан обычно используется в контурах автоматического управления (высокое / низкое давление) для разгрузки насоса низкого давления. Разгрузка происходит, когда давление в системе достигает давления настройки клапана.

Таким образом, можно использовать общий поток двух насосов для получения быстрого холостого хода при низком давлении, достигая тем самым экономии электроэнергии и использовать высокое давление только для рабочего хода.

Более того, клапан используется для быстрой разгрузки большой камеры высокодифференциального цилиндра, разгрузка которого при помощи распределительного клапана невозможна. В этом случае управление клапаном осуществляется посредством подключения к малой камере цилиндра.

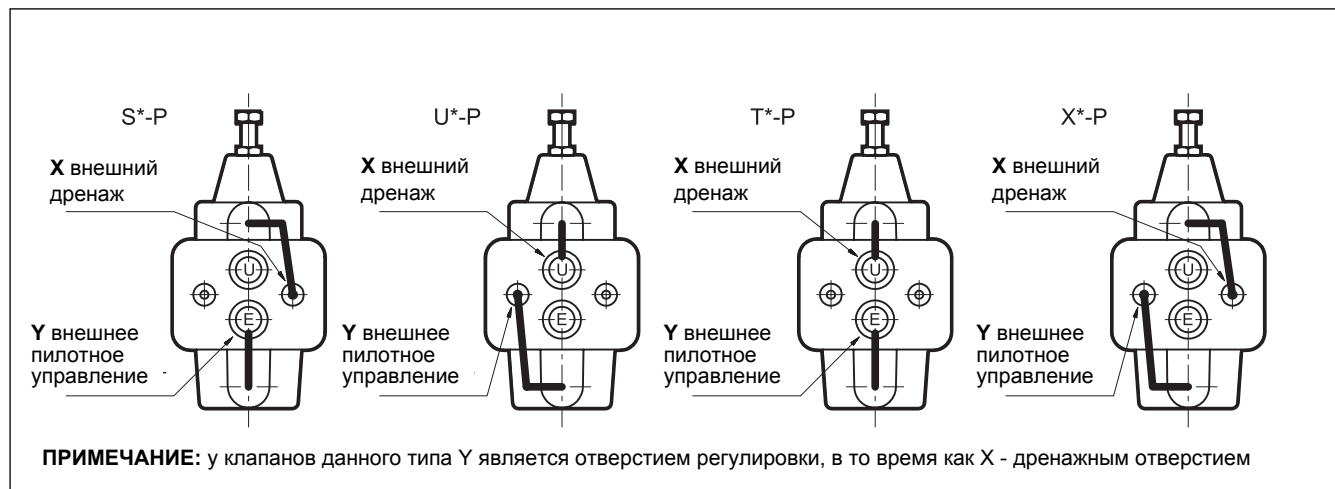
"T" - клапан используется обычно для создания гидравлического сопротивления (противодавления) в целях предотвращения неконтролируемого движения привода, особенно в случае опускания вывешенных грузов.

Клапан, закрытый в нормальном положении, открывается только при достижении давления настройки. Таким образом, происходит снижение действующего в приводе усилия с возможностью его регулировки. При этом скорость снижения усилия зависит от производительности насоса.

"X" - клапан в основном используется для уравнивания нагрузки.

Давление для системы управления можно взять из любой точке гидросистемы. Клапан остается в закрытом положении до тех пор, пока давление управления не достигнет давления настройки.

## 7 - РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЫШЕК ДЛЯ РАЗНЫХ ВАРИАНТОВ ИСПОЛНЕНИЯ S, U, T, X



## 7 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (см. каталог 51 000)

	S U T X 3-P*	S U T X 5-P*
Тип плиты	PMSZ3-AI4G с задним расположением присоединительных отверстий	PMSZ5-AI5G с задним расположением присоединительных отверстий
Размеры отверстий E, U, X, Y	1/2" BSP 1/4" BSP	3/4" BSP 1/4" BSP

	<b>DIPLOMATIC OLEODINAMICA SpA</b> 20025 LEGNANO (MI) - P.le Bozzi, 1 / Via Edison Tel. 0331/472111-472236 - Fax 0331/548328	<b>ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО в РОССИИ</b> <b>ЗАО "КВАНТА"</b> 125212, г. Москва, Кронштадтский бульвар, д.7, офис 12 Телефон: (095) 739-39-99 Факс: (095) 739-49-99 mail@kvanta.net      www.kvanta.net
--	--	---